

دستگاه پاشش رنگ پودری PO-101-PH LM/AT



MODEL

PO-101PH AT.1

PO-101PH LM.2

امکان دارد برخی از قطعات دستگاه با
توجه به مدل و یا سفارش مطابق عکس
نباشد

۳..... : مشخصات فنی :

۴..... : لیست قطعات همراه دستگاه :

۴..... : راهنمای کاربری :

۴..... : راه اندازی اولیه:

۱۱..... : تنظیمات باد انژکتور و اتومایز گان :

۱۲..... : تنظیم رگولاتور هوای فلودایز :

۱۲..... : تنظیمات قسمت ولتاژ و جریان و برنامه ها :

۱۲..... : معرفی کلید ها :

۱۳..... : ولتاژ :

۱۳..... : جریان :

۱۳..... : برنامه ها :

۱۴..... : دستورالعمل رفع مشکل :

۱۴..... : روشن نشدن دستگاه :

۱۴..... : عمل نکردن دکمه گان :

۱۵..... : دستورالعمل های تعمیر و نگهداری :

۱۵..... : نگه داری روزانه :

۱۵..... : نگه داری هفتگی :

۱۵..... : در صورتی که برای مدت طولانی از دستگاه استفاده نمی کنید :

۱۶..... : پیوست ها :

۱۶..... : نقشه انفجاری و لیست قطعات یدکی گان دستگاه LM :

۱۷..... : نقشه انفجاری و لیست قطعات گان دستگاه AT :

۱۸..... : نقشه الکتریک دستگاه :

۱۹..... : نقشه پنوماتیک دستگاه :

مشخصات فنی :

ردیف	مشخصات	مقدار	واحد
۱	ولتاژ ورودی	۲۲۰-۲۴۰	V AC
۲	فرکانس ورودی	۵۰-۶۰	Hz
۳	توان مصرفی	۶۵	W
۴	محدوده ولتاژ اعمالی به گان	۱۲	V DC
۵	جریان اعمالی به گان	۱.۵	A
۶	حد اکثر مقدار ولتاژ خروجی قابل تنظیم گان	۱۲۰	KV DC
۷	محدوده ولتاژ خروجی نرمال	۳۰ ~ ۱۰۰	KV DC
۸	نوع پلاریته	منفی	-
۹	حد اقل فشار باد ورودی	۴.۵	bar
۱۰	فشار باد ورودی توصیه شده	۶	bar
۱۱	حد اکثر فشار باد ورودی	۱۰	bar
۱۲	حداقل میزان مصرف هوا	۱۰	M ³ /H
۱۳	حداکثر میزان مصرف هوا	۱۰	M ³ /H
۱۴	میزان مصرف رنگ		g/min
۱۵	ابعاد بسته بندی	۶۷*۴۸*۹۰	cm
۱۶	تعداد حافظه تنظیمات	۱۰	-
۱۷	وزن دستگاه	۳۳	Kg
۱۸	حداکثر روغن مخلوط در هوا	۰.۱	Mg/Kg
۱۹	حداکثر آب مخلوط در هوا	۱.۳	1.3g/m ³
۲۰	درجه حفاظت	IP54	
۲۱	محدوده دمای کاری	۱۰°-۴۰°	C
۲۲	ظرفیت سطل رنگ	۲۰	Kg

لیست قطعات همراه دستگاه :

یونیت کنترل

مخزن رنگ

انژکتور (مدل کوپلینگ دار برای دستگاه AT و مدل بدون کوپلینگ برای دستگاه LM)

گان

کابل پاور

پایه نگه دارنده فلزی گان

مغزی انژکتور یدکی و فیوز های 1A و 2A

نازل تخت یدکی و شیپوری نازل گرد در سه سایز S , M , L

راهنمای کاربری :

راه اندازی اولیه:

ابتدا دستگاه و کارتن مخزن را از درون جعبه دستگاه خارج کنید و مخزن را از داخل جعبه بیرون بیاورید

سپس متعلقات دستگاه را از داخل مخزن خارج کنید.

حال با توجه به تصویر دستگاه را بر روی یک سطح صاف بخوابانید و پیچ های بسته شده در زیر کفی را به وسیله یک پیچ گوشتی چهارسو مناسب باز کنید.



سپس چهار عدد چرخ داخل نایلون متعلقات را برداشته و در جای خود ببندید.



دستگاه را به حالت ایستاده در آورده و دو عدد پیچ بسته شده در سمت راست یونیت کنترل را باز کنید .



سپس پایه نگه دارنده فلزی گان را مطابق تصویر به یونیت کنترل ببندید.



مخزن رنگ را بر روی کفی دستگاه قرار دهید، سپس انژکتور را از داخل نایلون متعلقات برداشته بر روی مهره مشکی رنگ روی مخزن فشار دهید تا در جای خود محکم شود. مانند تصویر زیر.



سپس با توجه به تصویر شیلنگ های هوای اصلی و کمکی انژکتور را به دو عدد فیتینگ پشت یونیت کنترل متصل کنید.



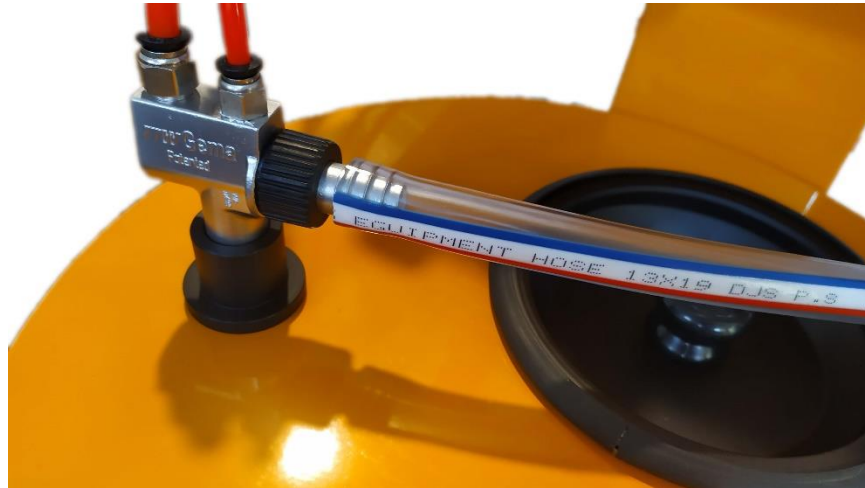
گان دستگاه را بر روی پایه مخصوص خود قرار داده و کابل آن را به توجه به زائده ای که در تصویر مشخص شده است به سوکت پشت یونیت کنترل متصل کنید.



سپس شیلنگ اتومايز گان را با توجه به تصویر زیر به پشت یونیت کنترل متصل نمایید.



شیلنگ پودر گان را با توجه به تصویر به خروجی انژکتور روی مخزن رنگ متصل کنید.



سپس کابل پاور را از نایلون متلفات دستگاه برداشته و یک سر آن را به پشت یونیت کنترل و سر دیگر راه به پریز برق متصل کنید. گیره ارت دستگاه را به منبع ارت متصل کنید. شیلنگ باد ورودی یونیت کنترل را مطابق تصویر متصل کنید.



شیلنگ باد فلودایز را با توجه به تصویر زیر به فیتینگ بسته شده در زیر مخزن رنگ متصل کنید



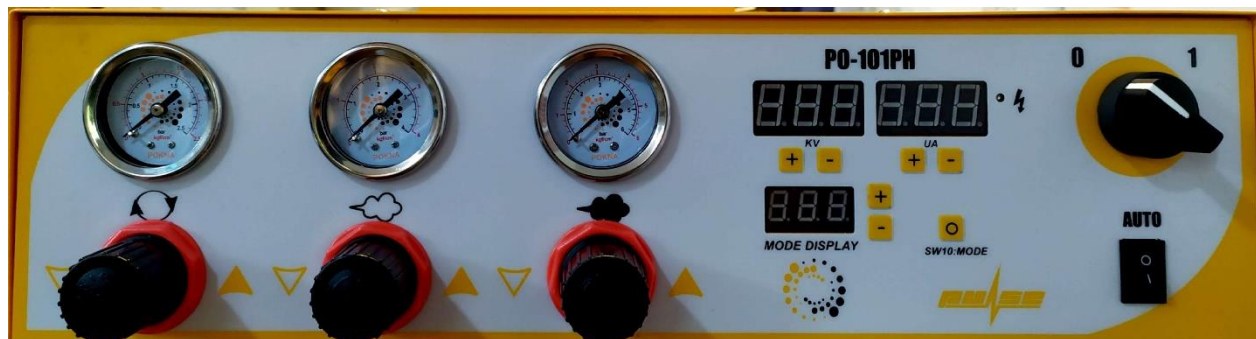
سپس مطابق شکل شیلنگ باد اصلی را به ورودی باد دستگاه متصل کنید و پیچ روی رطوبت گیر را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا عقربه گیج رطوبت گیر بر روی عدد (۰.۶) قرار گیرد.



تنظیمات باد انژکتور و اتومایز گان :

(نکته : در هنگام تنظیم رگولاتور های باد انژکتور برای جلوگیری از هدر رفتن رنگ در صورتی که در مخزن رنگ وجود دارد انژکتور را از روی سطل بردارید)

دستگاه را پس از راه اندازی اولیه روشن کنید . برای روشن کردن دستگاه کلید ۱/۰ یک طرفه جلوی یونیت کنترل را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید .



حال مقدار جریان و ولتاژ را با استفاده از دکمه های مشخص شده در قسمت [تنظیمات قسمت ولتاژ و جریان و برنامه ها](#) روی حداقل مقدار تنظیم کنید.

سپس درحالیکه دکمه گان را فشرده اید پیچ رگولاتور مربوط به هوای اصلی انژکتور که با علامت (☼) مشخص شده است را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا عقربه گیج بالای آن بر روی عدد (۱) قرار گیرد . سپس همچنان که دکمه گان را فشرده اید پیچ رگولاتور مربوط به هوای کمکی انژکتور که با علامت (☁) مشخص شده است را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا عقربه گیج بالای آن بر روی عدد (۰.۵) قرار گیرد.(نکته : همواره به یاد داشته باشید که مقدار هوای کمکی انژکتور باید نصف مقدار هوای اصلی انژکتور باشد) . حال مانند دو مرحله قبل فشار هوای اتومایز گان را که رگولاتور آن با علامت (⊙) بر روی (۰.۵) تنظیم نمایید.

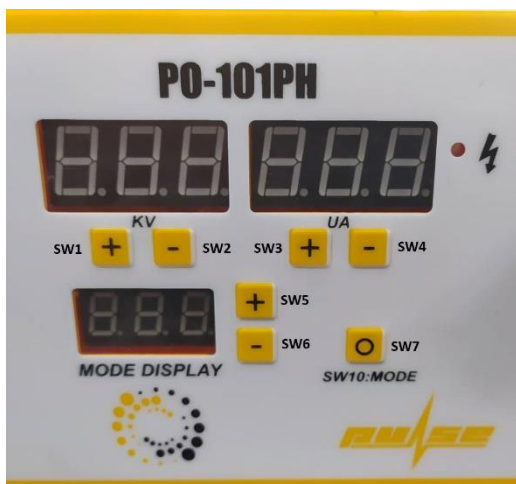
تنظیم رگولاتور هوای فلودایز :

پیچ رگولاتور هوای فلودایز را که در تصویر زیر مشخص شده است را در جهت عقربه های ساعت بچرخانید تا اندازه ای که رنگ درون مخزن به حالت جوشیدن در آید .



تنظیمات قسمت ولتاژ و جریان و برنامه ها :

معرفی کلید ها :



SW1: این کلید جهت افزایش مقدار ولتاژ مورد استفاده قرار می گیرد .

SW2: این کلید جهت کاهش مقدار ولتاژ مورد استفاده قرار می گیرد .

SW3: این کلید جهت افزایش مقدار جریان مورد استفاده قرار می گیرد .

SW4: این کلید جهت کاهش مقدار جریان مورد استفاده قرار می گیرد .

SW5: این کلید جهت افزایش شماره برنامه مورد استفاده قرار می گیرد .

SW6: این کلید جهت کاهش شماره برنامه مورد استفاده قرار می گیرد .

SW7: این کلید جهت جابجایی بین حالت برنامه های ذخیره شده و حالت دستی مورد استفاده قرار می گیرد .

ولتاژ :

میزان چسبندگی رنگ به قطعه به میزان ولتاژ بستگی دارد . به این معنا که هر چه ولتاژ بیشتر باشد میزان بار الکتریکی دانه های رنگ بیشتر شده در نتیجه تعداد بیشتری از آنها به قطعه می چسبند . (نکته : در هنگام رنگ کاری قطعات زاویه دار به علت جمع شدن بار الکتریکی در نقاط تیز قطعه ، از ولتاژ کمتری استفاده کنید تا پوشش رنگ این نقاط را نیز در بر بگیرد.)

جریان :

ضخامت پوشش رنگ روی قطعه به میزان جریان بستگی دارد . به این معنا که هر چه مقدار جریان بیشتر باشد ضخامت بیشتری از رنگ روی قطعه را پوشش می دهد و بلعکس .

جدول راهنما :

نوع قطعه	میزان ولتاژ	میزان جریان
قطعات صاف	۱۰۰	۱۰۰
قطعات پیچیده	۶۰	۱۰۰
دوبار رنگ	۳۰	۱۰۰

برنامه ها :

این دستگاه قابلیت نگه داری ۱۰ عدد برنامه را دارا می باشد . برای رفتن به حالت برنامه از کلید SW7 استفاده کنید . زمانی که در قسمت MODE DISPLAY عبارت **POO** نوشته شده باشد به این معنی است که دستگاه در حالت دستی و زمانی که عبارت **POI** الی **PIO** نوشته شده باشد دستگاه در حالت برنامه های ذخیره شده می باشد .
برای تنظیم برنامه کافی است دستگاه را در حالت برنامه های ذخیره شده قرار دهید و بر روی شماره برنامه دلخواه رفته و تنظیمات دلخواه ولتاژ و جریان را اعمال کنید .

دستورالعمل رفع مشکل :

روشن نشدن دستگاه :

در صورتی که دستگاه پس از طی کردن مراحل راه اندازی اولیه روشن نشد موارد زیر را اجرا نمایید.

- ۱- از وصل بودن برق پریز خود اطمینان حاصل نمایید .
- ۲- از سلامت کابل پاور دستگاه اطمینان حاصل نمایید.
- ۳- دو عدد فیوز پشت دستگاه را چک نمایید .

عمل نکردن دکمه گان :

در صورتی که دستگاه شما روشن است اما دکمه گان عمل نمی کند و عمل پاشش انجام نمی شود موارد زیر را اجرا نمایید .

- ۱- سوکت مربوط به گان را در پشت یونیت کنترل چک کنید تا به درستی متصل شده باشد به زائده سوکت دقت فرمایید .
- ۲- کابل گان را از لحاظ پارگی و له شدگی بررسی کنید .

در صورتی که دستگاه شما روشن است و پس از فشردن دکمه گان ولتاژ در سرگان ظاهر می شود اما عمل پاشش صورت نمی گیرد موارد زیر را اجرا نمایید .

- ۱- اتصالات پنوماتیک دستگاه را چک کنید .
- ۲- از وجود فشار باد کافی در ورودی اطمینان حاصل کنید .
- ۳- از باز بودن رگولاتورهای هوای اصلی و کمکی انژکتور بر روی یونیت کنترل اطمینان حاصل کنید .
- ۴- شیلنگ های پنوماتیک هوای اصلی و کمکی انژکتور را از لحاظ پیچ خوردگی بررسی نمایید .
- ۵- شیلنگ پودر گان را بررسی کنید تا در طول آن پیچ خوردگی نداشته باشد .

دستورالعمل های تعمیر و نگهداری :

اجرای دستورالعمل های نگه داری موجب افزایش عمر دستگاه می شود و نیاز کمتری به سرویس پیدا می کند . همچنین موجب افزایش کیفیت پاشش رنگ می شود . پس در اجرای این مهم دقت نظر داشته باشید .

نگه داری روزانه :

- ۱- انژکتور را تمیز کنید .
- ۲- گان را تمیز کنید .
- ۳- مخزن رنگ را تمیز کنید .

نگه داری هفتگی :

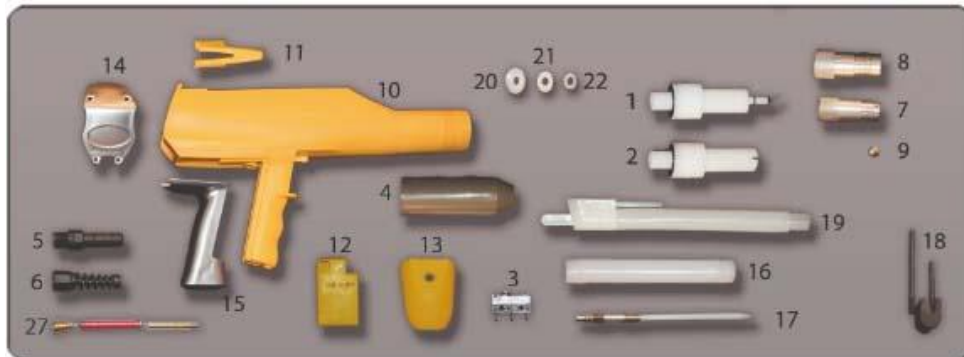
- ۱- انژکتور ، گان و مخزن را تمیز کنید .
- ۲- اتصالات پنوماتیک و برقی را چک کنید .
- ۳- سلامت چرخ های دستگاه را چک کنید .
- ۴- از محکم بودن پیچ ها و اتصالات اطمینان حاصل کنید .

در صورتی که برای مدت طولانی از دستگاه استفاده نمی کنید :

- ۱- اتصال برق دستگاه را قطع نمایید .
- ۲- اتصال باد اصلی به دستگاه را قطع نمایید .
- ۳- دستگاه را کاملاً تمیز کنید .

پیوست ها :

نقشه انفجاری و لیست قطعات یدکی گان دستگاه LM :

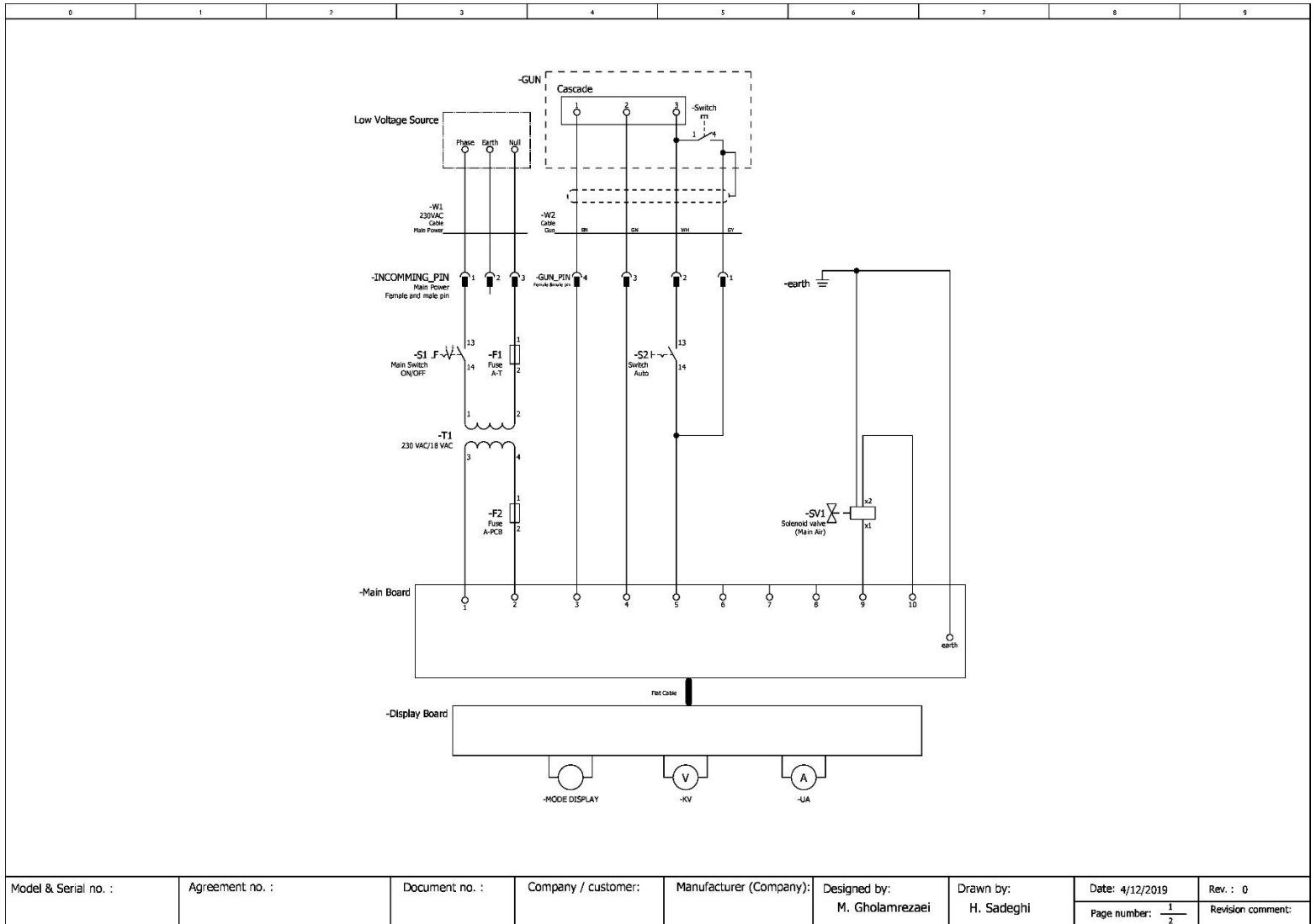


1	نازل گرد طرح اپتی	AA0101
2	نازل تخت طرح اپتی	AA0102
3	سویچ شری	U40T1201E4
4	روپوش طرح اپتی	AA0104
5	اتصال دهنده شلنگ	AA0105
6	گلند	AA0106
7	رابط گلند طرح اپتی	AA0107
8	کوپلینگ هاس فیتینگ طرح اپتی	AA0108
9	پیچ نگهدارنده طرح اپتی	AA0109
10	بدنه گان طرح اپتی	AA0110
11	قلاب طرح اپتی	AA0111
12	نگهدارنده کلید طرح اپتی	AA0112
13	ماشه گیر طرح اپتی	AA0113
14	در پوش طرح اپتی	AA0114
15	دستگیره طرح اپتی	AA0115
16	لوله کوتاه طرح اپتی	AA0116
17	لوله اتومایز طرح اپتی	AA0117
18	ماشه طرح اپتی	AA0118
19	لوله بلند طرح اپتی	AA0119
20	شیپوری طرح اپتی mm32	AA0120
21	شیپوری طرح اپتی mm20	AA0121
22	شیپوری طرح اپتی mm15	AA0122
27	مقاومت طرح اپتی	AA0127

نقشه انفجاری و لیست قطعات گان دستگاه AT :

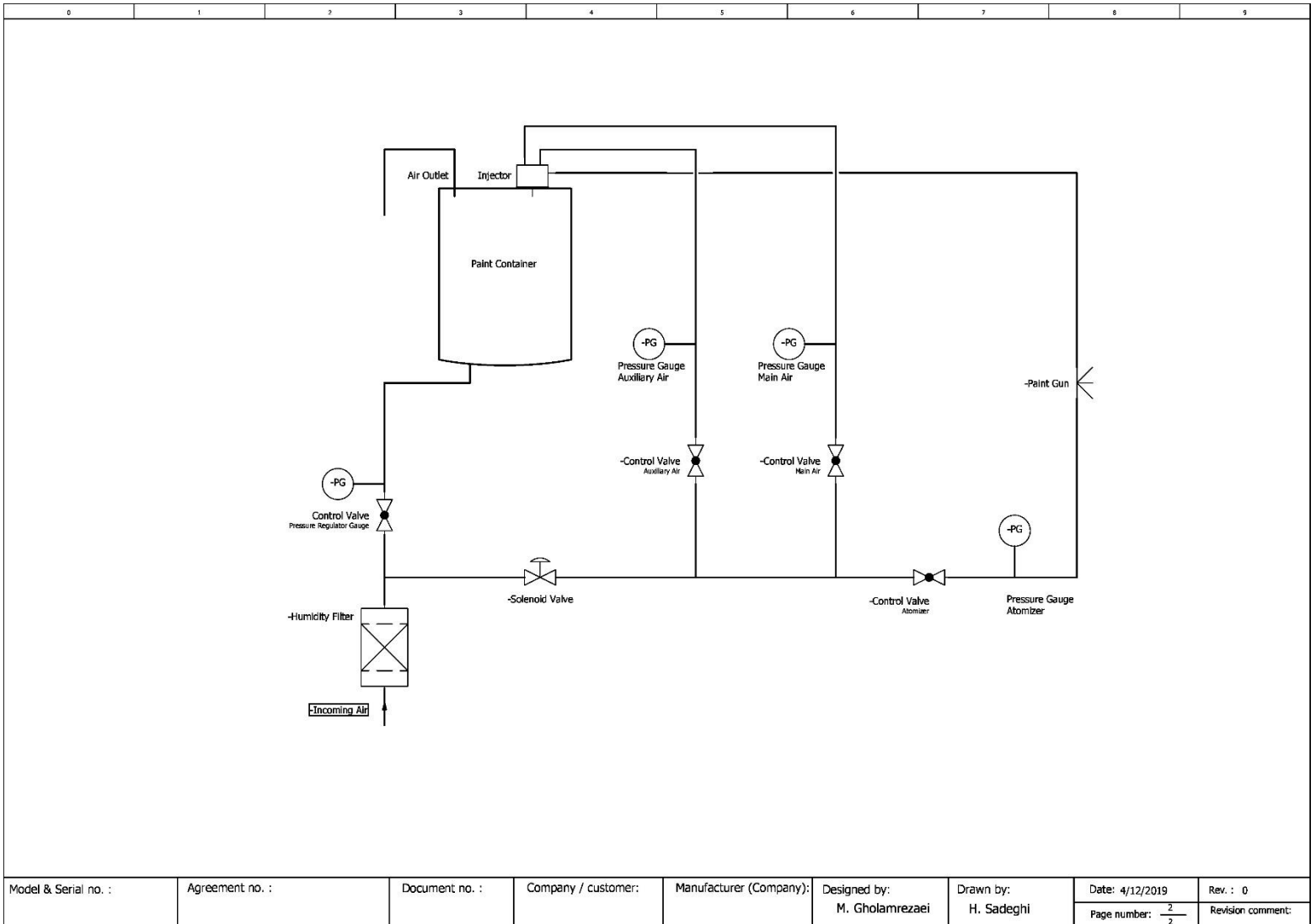


1	نازل گرد پوکنا	AA1301
2	نازل تخت پوکنا	AA1302
3	سویچ شری	U40T1201E4
4	روپوش پوکنا	AA1304
5	اتصال دهنده شلنگ	AA0105
6	گلند	AA0106
7	رابط گلند پوکنا	AA0207
8	کوپلینگ هاس فیتینگ پوکنا	AA0208
10	بدنه گان پوکنا	AA1310
12	نگه دارنده کلید	AA0212
14	در پوش پوکنا	AA1314
15	دستگیره پوکنا	AA0215
16	لوله کوتاه پوکنا	AA1316
17	لوله اتومایز پوکنا	AA0217
18	ماشه پوکنا	AA0218
19	لوله بلند پوکنا	AA1319
20	شیپوری پوکنا 26mm	AA0320
21	شیپوری پوکنا 23mm	AA0321
22	شیپوری پوکنا 19mm	AA0322
26	کوپلینگ نازل پوکنا	AA0226
27	مقاومت پوکنا	AA0227



Model & Serial no. :	Agreement no. :	Document no. :	Company / customer:	Manufacturer (Company):	Designed by: M. Gholamrezaei	Drawn by: H. Sadeghi	Date: 4/12/2019	Rev. : 0
							Page number: $\frac{1}{2}$	Revision comment:

نقشه پنوماتیک دستگاه :



Model & Serial no. :	Agreement no. :	Document no. :	Company / customer:	Manufacturer (Company):	Designed by: M. Gholamrezaei	Drawn by: H. Sadeghi	Date: 4/12/2019	Rev. : 0
							Page number: $\frac{2}{2}$	Revision comment: